

第三章 采购需求

一、商务要求：

序号	条款名称	具体要求内容
1	付款方式	学生自愿购买，学生报到时现场按成交价扫码支付，可整套购买，也可单件购买
2	服务地点	采购人指定地点
3	服务期限	签订合同之日起至 2025 年 11 月 1 日止
4	结算方式	根据学生实际需求，据实结算

二、采购种类、技术服务要求及数量

（一）每套公寓用品含以下货物：

序号	名称	备注
1	A 级盖棉胎 1 床	本次采购预计 400 套，最高响应限价 420 元/套，新生报到时成交人按需备货，采购人不对购买数量保底，风险由成交人承担
2	C 级垫棉胎 1 床	
3	32 支垫被套 1 套	
4	40 支三件套 2 套	
5	PP 棉枕芯 1 只	
6	蚊帐 1 顶	
7	毛巾被 1 条	
8	五支花蒲草席 1 床	
9	卧具包（打包用）1 只	

（二）技术参数及标准

1. A 级盖棉胎（重量 $\geq 2.5\text{kg}$ ）

（1）参考标准 GB/T 35932-2018《梳棉胎》

（2）产品要求

项 目			技术要求	
产 品 规 格	重量偏差率		≥-3.0%	
	尺 寸	长 度	2100 mm	(允差±2.0%)
		宽 度	1500 mm	
	质量等级		A 级	
原 材	填充物	纤维含量	100%棉	

质量要求			梳棉颜色级	31 级及以上
	网 纱		纤维含量	100%棉
	含杂质率 (%)			≤0.8
	短纤维含量 (%)			≤17
	研磨率 (%)			≥85
	形 态	纤维很蓬松，分布均匀，手感柔软，回弹性很好。		
		铺棉均匀平坦，厚薄一致，手感无棉块。		
		包边整齐，四边平直，四角方正，无缺花，不塌边；两头包边面纱长度≥15cm。		
	工 艺 质 量	面 纱 (根/10cm)	竖 纱	≥13
			左斜纱	≥13
			右斜纱	≥13
			缺 纱	<2%/面
			并 纱	≤3 处/面 (3 根以上为并纱)
		筋 纱 (道/面)	竖 筋	≥10
			左斜筋	≥15
			右斜筋	≥15
			筋纱用纱	≥2 根

(3) 标识：执行 GB 5296.4 消费品使用说明中的相关规定。成交人的成交产成品须印制标识，标识内容有：品名、等级、规格、重量、纤维成份及含量、产品执行标准号、生产企业、监督电话等。标识粘贴于棉胎头端一角处。

(4) 包装：棉胎要逐条折叠，排列整齐，包装捆扎，不外露，无污染，外包装应标明企业名称、学校名称、产品名称、数量等。

(5) 贮存：产品应存放在防火、防潮、防污染、干燥通风的仓库里。

(6) 运输：运输时应注意防火、防潮、防污染、防止损坏包装。

(7) 签约的重量、尺寸及其他特殊要求按双方合同约定执行，此级别只作为盖胎使用。

(8) 质量等级的名称为本项目特定名称，以区分国家及行业标准的名称。

2. C 级垫棉胎（重量≥3kg）

(1) 参考标准 GB/T 35932-2018《梳棉胎》

(2) 产品要求

项 目			技术要求	
产 品 规 格	重量偏差率		≥-3.0%	
	尺 寸	长 度	2000 mm	（允差±2.0%）
		宽 度	900 mm	
	质量等级		C 级	
原 材 料 要 求	填充物	纤维含量	100%棉	
		梳棉颜色级	22 级及以上	
	网 纱	纤维含量	100%棉	
质	含杂质率（%）		≤1.2	

短纤维含量（%）			≤21
研磨率（%）			≥80
	形 态		纤维松散均匀,手感柔软,弹性较好。
	铺 棉		铺棉均匀,厚薄一致,手感无棉块。
	包 边		包边整齐,四边平直,四角方正,无缺花,不塌边; 两头包边面纱长度≥15cm。
工 艺 质 量	面 纱 (根/10cm)	竖 纱	≥13
		左斜纱	≥13
		右斜纱	≥13
		缺 纱	<2%/面
		并 纱	≤3 处/面 (3 根以上为并纱)
	筋 纱 (道/面)	竖 筋	≥6
		左斜筋	≥15
		右斜筋	≥15
筋纱用纱		≥2 根	

(3) 标识：执行 GB 5296.4 消费品使用说明中的相关规定。成交人的成交产成品须印制标识，标识内容有：品名、等级、规格、重量、纤维成份及含量、产品执行标准号、生产企业、监督电话等。标识粘贴于棉胎头端一角处。

(4) 包装：棉胎要逐条折叠，排列整齐，包装捆扎，不外露，无污染，外包装应标明企业名称、学校名称、产品名称、数量等。

(5) 贮存：产品应存放在防火、防潮、防污染、干燥通风的仓库里。

(6) 运输：运输时应注意防火、防潮、防污染、防止损坏包装。

(7) 签约的重量、尺寸及其他特殊要求按双方合同约定执行，此级别只作为盖胎使用。

(8) 质量等级的名称为本项目特定名称，以区分国家及行业标准的名称。

3. 支印花垫被套（（32 英支/56*54））

（1）参考标准

①GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》

②GB/T 22796-2021《床上用品》

③GB/T4669-2008《纺织品、机织物、单位长度质量和单位面积质量的测定》

④GB/T29256.5-2012《纺织品、机织物结构分析方法 第5部分：织物中拆下纱线线密度的测定》

（2）产品要求

项 目			技术要求		
产 品 规格	长 度		≥2010mm		
	宽 度		≥910mm		
原 材 料 要求	面 料	材质		100%棉,印花格子布。要求平方米重量≥85g/m²(缩水后)。	
		线密度及经纬密度		18.5ex(32°)/220×212 根/10cm（线密度允差±10%）	
		织物断裂强力		≥250N	
		色 牢 度	耐皂洗	≥3—4 级	
			耐干摩擦	≥3—4 级	
	染料		使用环保染料,禁用可分解芳香胺染料;染料颜色为三色及以下。		
国家 强制性 标准	甲醛含量		≤300mg/kg		
	PH 值		4.0~9.0		
	异味		无（特别是酸味）		
质 量 要求	外观质量		由整幅布匹裁剪,无拼幅和接头,里、面片经纬方向一致,面料表面无破损、针眼、色渍、污渍,开口合理,缝制均匀流畅。		
	工 艺 质量	开 口	开缝设在垫被套头端,开缝长度≥700mm,开口处布带等距有 2 对,每条长度≥150mm,布带匀称、连接牢固。		
		缝制 要求	线路轨迹流畅,缝份均匀,边口处必须打回针,回针长≥10mm;针迹密度平缝≥10 针/30mm。		

（3）标识 执行 GB 5296.4 消费品使用说明中的相关规定。成交人的成交产成品须印制标识,标识内容有:品名、纤维成份及含量、等级、规格、洗涤方法、生产企业、厂址、产品安全类别等。标识缝于开口内侧距开口端 50mm 处。

（4）包装 产品应逐条折叠,排列整齐,包装捆扎,不外露,无污染。外包装应标明企业名称、学校名称、产品名称、数量等。

（5）贮存 产品应存放在防火、防潮、防污染、干燥通风的仓库里。

（6）运输 运输时应注意防火、防潮、防污染、防止损坏包装。

4. 支印花三件套（40 英支/128*68）

（1）参考标准

①GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》

②GB/T 22796-2021《床上用品》

③GB/T4669-2008《纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量的测定》

④GB/T29256.5-2012《纺织品 机织物结构分析方法 第5部分：织物中拆下纱线线密度的测定》

（2）产品要求

项 目				技术要求	
产 品 规 格	被 套		≥2110mm×1510mm		成品缩水后
	床 单		≥2100mm×1100mm		
	枕 套		≥650mm×430mm		
原 材 料 要 求	面 料	材质		100%棉斜纹印花布，同面料，平方米重量≥116g/m ² (缩水后)。	
		线密度及经纬密度		14.8tex(40 ⁶)/503.5×267.5 根/10cm（线密度允差±10%）	
		织物断裂强力		≥250N	
		色 牢 度	耐皂洗	≥3—4 级	
			耐干摩擦	≥3—4 级	
	染料		使用环保染料，禁用可分解芳香胺染料；印花所用染料颜色不少于四种。		
国家 强制性 标准	甲醛含量		≤75mg/kg		
	PH 值		4.0~8.5		
	异味		无（特别是酸味）		
质 量 要 求	外观质量		做工精美，外观设计协调一致。被套、床单、枕套使用整幅布匹裁剪，无拼幅和接头，被套的里、面片经纬方向一致，面料表面无破损、针眼、色渍、污渍、条块状疵点，印花效果良好，整体图位不偏，被套、枕套开口合理。无跳针、浮针、漏针、脱线。缝纫轨迹匀、直、牢固，卷边拼缝平服齐直，宽狭一致，不露毛，边口处应打回针。		
	工 艺 质 量	被套	开口设在被套头端，开缝长度≥800mm，开口处布带有 3 对，每条长≥200mm，布带匀称、连接牢固。		
		床单	两头免边≥20mm，两边免边≥15mm（光边除外）		
		枕套	开口设在头端，叠面要≥200mm。		
		缝制要求	线路轨迹流畅，缝份均匀，边口处回针长≥10mm；被套、枕套针迹密度平缝≥10 针/30mm，床单针迹密度≥9 针/30mm。		

（3）标识 执行 GB 5296.4 消费品使用说明中的相关规定中的相关规定。成交人的成交产成品须印制标识，标识内容有：品名、纤维成份及含量、等级、规格、产品执行标准、洗涤方法、生产企业、厂址、产品安全类别等。被套、枕套标识对折后缝于开口内侧距口端 50mm 处，床单标识对折后缝于宽边一头反面距角 20mm 处。

（4）包装 产品应逐件折叠，排列整齐，包装捆扎，不外露，无污染。外包装应标明企业名称、学校名称、产品名称、数量等。

（5）折叠要求：被套先纵向折 3 折，横向对折再 3 折，再对折；床单先纵向对折，再横向对折再 3 折；枕套纵向对折。

- (6) 贮存 产品应存放在防火、防潮、防污染、干燥通风的仓库里。
- (7) 运输 运输时应注意防火、防潮、防污染、防止损坏包装。
- (8) 产品正面如印字，字迹要清晰，无搭、沾，无漏印。特殊要求按双方合同约定执行。

5. PP 棉枕芯

(1) 参考标准

- ①GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》
- ②GB/T 22796-2021《床上用品》
- ③GB/T4669-2008《纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量的测定》
- ④GB/T29256.5-2012《纺织品 机织物结构分析方法 第5部分:织物中拆下纱线线密度的测定》

(2) 产品要求

项 目			技术要求	
产 品 规 格	填充物重量		≥500 g	
	尺 寸	长 度	650 mm	(允差±2.5%)
		宽 度	420 mm	
原 材 料 要 求	面 料	枕 芯	材质	100%棉平纹布，无拼幅和接头
		套	线密度及经纬密度	28.1tex(21°)/236×228 根/10cm（线密度允差±10%）
			平方米重量	≥130g/m ² (缩水后)
			耐干摩擦色牢度	≥3—4 级
	填充物		100%三维卷曲中空涤纶短纤维（1孔及以上）	
	染料		使用环保染料，禁用可分解芳香胺染料	
国 家 强 制 性 标 准	甲醛含量		≤300mg/kg	
	PH 值		4.0~9.0	
	异味		无（特别是酸味）	
质 量 要 求	外观质量		做工精美，外观设计协调一致。面料表面无破损、针眼、色渍、污渍，填充物厚薄均匀充实，手感柔软、无团状物。	
	缝制及工艺质量		缝迹匀、直、牢固，卷边拼缝平服齐直，宽狭一致，不露毛，接针套正，边口处必须打回针，回针长≥10mm；无跳针、浮针、漏针、脱线等现象，接针套正，无线头；针迹整齐均匀，针迹密度平缝≥10 针/30mm。	

(3) 标识 执行 GB 5296.4 消费品使用说明中的相关规定。成交人的成交产成品须印制标识, 标识内容有: 品名、纤维成份及含量、等级、规格、产品执行标准、洗涤方法、生产企业、厂址、产品安全类别等。标识对折后缝于枕芯布套的头端。

(4) 包装 产品应逐条折叠, 排列整齐, 包装捆扎, 不外露, 无污染。外包装应标明企业名称、学校名称、产品名称、数量等。

(5) 贮存 产品应存放在防火、防潮、防污染、干燥通风的仓库里。

(6) 运输 运输时应注意防火、防潮、防污染、防止损坏包装。

6. 蚊帐

(1) 参考标准 GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》②FZ/T 62014-2015《蚊帐》

(2) 产品要求

项 目		技术要求	
产 品 规 格	帐顶长	2000mm	允差：-2.5%
	帐顶宽	900mm	
	帐 高	1650mm	
	搭 门	≥500mm	
	重量	≥500 g	
原 材 料 要 求	面料材质	100%涤纶丝，经过高温定型而成	
	胀破强力	面料≥170kPa，接缝≥150kPa	
	网眼密度	网眼密度（孔/5cm）：直向≥16，横向≥26 网眼由 3 根丝组成，网眼为六角形。	
国家 强制性 标准	甲醛含量	≤300mg/kg	
	PH 值	4.0～9.0	
质 量 要 求	外观质量	外观无破损、色渍、污渍，网眼均匀一致，颜色一般为蓝色或白色，缝制针迹均匀流畅、牢固，包边整齐。	
	工 艺 质 量	蚊帐由顶和围缝合组成，帐顶和帐围均要求整幅材料；帐顶和帐围的接缝处需包边缝制，包缝后边宽≥10mm，毛边不得外漏，帐顶与帐围连接的四角处，均需打两皱折，每皱宽≥30mm；开口设在长边中间，重叠长度≥500mm；帐顶吊带长边不少于 5 对，宽边不少于 3 对，每条长度≥200mm，缝制匀称、连接牢固。	
		缝制要求：线路轨迹流畅，缝份均匀，边口处必须打回针，回针长≥20mm；针距密度（平缝、包缝）不少于 12 针/50mm；接缝处不少于 4 层或采用垫布缝合。	
		样品开口设在长边中间，学校签约若需修改开口位置，需在合同中明确。	

(3) 标识 执行 GB 5296.4 消费品使用说明中的相关规定。成交人的成交产成品须印制标识，标识内容有：品名、纤维成份及含量、等级、规格、产品执行标准、洗涤方法、生产企业、厂址等。标识对折后缝于蚊帐开口上面顶与围缝合处。

(4) 包装 蚊帐应逐顶折叠，排列整齐，包装捆扎，不外露，无污染。外包装应标明企业名称、学校名称、产品名称、数量等。

(5) 贮存 产品应存放在防火、防潮、防污染、干燥通风的仓库里。

(6) 运输 运输时应注意防火、防潮、防污染、防止损坏包装。

7.色织平纹毛巾被

(1) 参考标准

①GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》

②GB/T 22864-2020《毛巾》

③GB/T29256.5-2012《纺织品 机织物结构分析方法 第5部分:织物中拆下纱线线密度的测定》

(2) 产品要求

项 目		技术要求	
产 品 规 格	长 度	≥1900mm	成品缩水后
	宽 度	≥1300mm	
	重 量	≥750g	
原 材 料 要 求	织 造 原 料	材质	100%棉, 线密度为 28.1tex(21 ^s) (允差±10%), 使用单色底纱。
		织物断裂强力	≥220N
		吸水性	≤10S
		耐干摩擦色牢度	≥3—4 级
	染料		使用环保染料, 禁用可分解芳香胺染料。
国 家 强 制 性 标 准	甲醛含量		≤75mg/kg
	PH 值		4.0~8.5
	异味		无 (特别是酸味)
质 量 要 求	外观质量		绒圈均匀丰满, 编织线条一致, 无破损、色渍、污渍、条块状疵点, 印染效果良好, 整体图位不偏, 整烫平整, 缝制针迹均匀流畅、牢固, 无跳针、脱线、散角。图案鲜明。
	工 艺 质 量	免边	两头 30±5mm; 两边平缝 5±2mm, 包缝 7±2mm。
		缝制要求	线路轨迹流畅, 缝份均匀, 针迹密度平缝≥14 针/50mm, 包缝≥16 针/50mm。
		工艺要求	使用平纹起圈织法

(3) 标识 执行 GB 5296.4 消费品使用说明中的相关规定。成交人的成交产成品须印制标识, 标识内容有: 品名、纤维成份及含量、等级、规格、产品执行标准、洗涤方法、生产企业、厂址、产品安全类别等。标识对折后缝于毛巾被的头端距角 20mm 处。

(4) 包装 产品应排列整齐, 包装捆扎, 不外露, 无污染。外包装应标明企业名称、学校名称、产品名称、数量等。

(5) 贮存 产品应存放在防火、防潮、防污染、干燥通风的仓库里。

(6) 运输 运输时应注意防火、防潮、防污染、防止损坏包装。

8.五支花蒲草席

(1) 参考标准 FZ/T33008-2010《亚麻凉席》

(2) 产品要求

项 目		技术要求	
产 品 规 格	长 度	2000mm	
	宽 度	860mm (或 800 mm)	
	尺寸允差	长度: $\pm 20\text{mm}$; 宽度: $\pm 10\text{mm}$	
	重 量	860 宽	每床 $\geq 1.35\text{kg}$
		800 宽	每床 $\geq 1.25\text{kg}$
原 材 料		烘干蒲草、纱线、包边带	
		原材料要求	蒲草干燥, 色泽草绿, 滋味清香, 无异味, 粗细一致; 优质本色(无染色)通草编织, 平整光滑; 包边带耐磨性能好。
制 作 工 艺		由纱线作经线, 烘干蒲草作纬线, 经过编织、裁剪后包边制成。	
质 量 要 求	加 工	外形美观大方, 压线均匀, 包边牢固; 编织成型后两端经线收口处收紧扎牢。	
	经 线	经线由不少于 3 股纱线捻制而成, 纱线拉力 $\geq 200\text{N}$ 。宽为 860mm 的蒲草席经线根数 ≥ 244 根, 宽为 800mm 的蒲草席经线根数 ≥ 226 根。	
	纬 线	用蒲草作纬线, 采用上挑 2 根经线, 下压 2 根经线编织, 编织密度紧密, 断草 ≤ 5 处/面, 双手经向用力拉扯无明显缝隙(漏光), 100mm 内蒲草根数 $\geq 85 \times 2$ 根。	
	包边带	带宽为 60mm, 正反等距包边缝制, 缝制压线距草席周边沿口为复边后 2/3 处(约 8mm), 包边接口重叠应 $\geq 60\text{mm}$, 重叠接头处应打回针。缝针密度 ≥ 10 针/3cm。	

(1) 标识 执行 GB 5296.2 消费品使用说明中的相关规定。成交人的成交产成品须印制标识, 标识内容有: 品名、规格、生产企业、厂址等。标识对折后缝于一头反面包边内侧。

(2) 包装 每床草席滚叠后用塑料袋套装, 一件装 15 条, 外包装使用编织袋打包, 不外露。外包装应标明企业名称、学校名称、产品名称、数量等。

(3) 贮存 存放在干燥、通风、无雨雪侵袭的环境中, 防止产品受潮; 堆放高度不得超过 3.5m。

(4) 运输 运输时应避免受潮、雨淋, 不任意坐、踏, 严禁抛扔。

9.迷彩卧具包

(1) 参考标准

①GB/T4669-2008《纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量的测定》

②QB/T 1333-2018《背提包》

(2) 产品要求

项 目			技术要求	
产 品 规 格	长 度		750mm	允 差：±2.0%
	宽 度		350mm	
	高 度		500mm	
	平方米重量		≥140g/m²	
原 材 料 要 求	面 料		涤纶斜纹织物	
	缝合强度		≥196N	
	游离甲醛		≤300mg/kg	
质 量 要 求	外观质量		外观无破损、色渍、污渍，布料颜色为迷彩，印染效果良好，整体图位不偏，缝制针迹均匀流畅、牢固，落地四角平稳，不倾斜。	
	工 艺 质 量	开 口	开口在上方一侧，对开拉链封口，拉链长≥1400mm（有效长度），拉合滑顺，无掉牙、无错牙、无损坏。	
		包裹带	整条双带兜底匀称缝制，带长 4000mm，宽 30mm（双料），带距 400mm（两带中心线间距）。	
		缝制要求	线路轨迹流畅，缝份均匀，边口处必须打回针，回针长≥20mm；针迹密度平缝≥10 针/30mm。	

(3) 标识 执行 GB 5296.4 消费品使用说明中的相关规定。成交人的成交产成品须印制标识，标识内容有：品名、纤维成份及含量、等级、规格、洗涤方法、生产企业、厂址等。标识对折后缝制于开口内侧。

(4) 包装 产品应逐只折叠，排列整齐，包装捆扎，不外露，无污染。外包装应标明企业名称、学校名称、产品名称、数量等。

(5) 贮存 产品应存放在防火、防潮、防污染、干燥通风的仓库里。

(6) 运输 运输时应注意防火、防潮、防污染、防止损坏包装。

(7) 产品正面如印字，字迹要清晰，无搭、沾，无漏印。

三、报价要求

(一) 响应人须充分考虑所投货物成本，报价应包含所投货物、保险、税费、包装、加工及加工损耗、运输、现场落地、安装及安装损耗、调试、检测验收和交付后约定期限内质保等工作所发生的一切应有费用。

(二) 本项目数量是计划数量，仅作为响应人报价的依据，不作为最终结算

与支付的依据。在合同实施期间，采购人可以对货物数量适当增减。响应人不得以货物的实际供货数量有变化为理由要求对各种货物的单价进行变更、不得要求相关补偿(不可抗力除外)。

四、货物质量及售后服务要求

(一) 货物质量：成交人提供的货物必须是全新未启用的符合国家、行业最新标准的合格产品。成交人如果提供劣质产品，采购人有权取消成交资格；如在质保过程中一经发现提供劣质产品，采购人有权要求成交人整改，并将其行为将纳入不良行为记录；

(二) 保修及售后服务：依据商品的保修条款及售后服务条款，提供原厂质保，质保期按照国家规定，且不低于所供品牌向用户承诺的质保期限，谈判文件另有约定的从其约定。质保期从货物验收合格后算起；

(三) 必须严格遵守《中华人民共和国产品质量法》、《中华人民共和国标准化法》和《纺织品纤维含量标识》等相关规定，无条件服从和配合国家市场监督管理总局等部门的抽检工作，由此产生的的一切费用均有成交供应商承担。

五、验收

验收由双方共同组织实施，验收结果经双方确认后生效。