1. **采购需求**

**一、货物需求一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **专业名称 课程名称** | **货物名称** | **技术要求** | **单位** | **数量** | **单价最高限价（元）** | **备注** |
| 1 | 电机拖动基础 | 螺口灯底座 | E27,圆底 | 个 | 20 | 5 |  |
| 2 | 电机拖动基础 | 自复位按钮 | LAS0,单对常开触电，蓝色 | 个 | 20 | 10 |  |
| 3 | 电机拖动基础 | 控制按钮底盒 | 三孔，标准孔径 | 个 | 10 | 12 |  |
| 4 | 电机拖动基础 | 5号电池 | 1.5V | 粒 | 40 | 4 |  |
| 5 | 电机拖动基础 | 斜口钳 | 8寸 | 把 | 20 | 10 |  |
| 6 | 电机拖动基础 | 焊锡丝 | 63%，0.8mm | 卷 | 10 | 10 |  |
| 7 | 电机拖动基础 | 短款手电筒 | 5.5CM，E300 | 个 | 3 | 80 |  |
| 8 | 电机拖动基础 | 电工实训网孔板 | 400\*500mm,带支架 | 块 | 4 | 85 |  |
| 9 | 电机拖动基础 | 铠装逆变器漆包线 | QA-1/155度，线径0.35mm，重量5KG/捆 | 捆 | 2 | 200 |  |
| 10 | 电机拖动基础 | 铠装整流器裸线 | QZY-2/180 线径0.8mm 重量5KG/捆 | 捆 | 2 | 200 |  |
| 11 | 电机拖动基础 | 国标电线 | BV1.5国标铜芯线100M每卷 | 捆 | 2 | 150 | 红 |
| 12 | 电机拖动基础 | 国标电线 | BV1.5国标铜芯线 100M每卷 | 捆 | 2 | 150 | 黄 |
| 13 | 电机拖动基础 | 国标电线 | BV1.5国标铜芯线100M每卷 | 捆 | 2 | 150 | 黑 |
| 14 | 电机拖动基础 | 国标电线 | BV1.5国标铜芯线100M每卷 | 捆 | 2 | 150 | 蓝 |
| 15 | 电机拖动基础 | 国标电线 | BV1.5国标铜芯线 100M每卷 | 捆 | 2 | 150 | 绿 |
| 16 | 可编程控制器技术及应用 | DI模块 | 14\*24VDC | 个 | 2 | 680 |  |
| 17 | 可编程控制器技术及应用 | D0模块 | 10\*RLY | 个 | 2 | 670 |  |
| 18 | 可编程控制器技术及应用 | 影响传感器 | 400W，2.4G | 个 | 1 | 356 |  |
| 19 | 可编程控制器技术及应用 | AI模块 | 2AI | 个 | 2 | 399 | DI、DO、AI可组成一个模块 |
| 20 | 自动化生产线集成与应用 | 开关电源 | 24V 3A | 个 | 6 | 30 |  |
| 21 | 自动化生产线集成与应用 | PLC | 晶体管型M26MT-E，带网口，官方标配+编程线 | 个 | 2 | 300 |  |
| 22 | 自动化生产线集成与应用 | 串口通信线 | PLC与笔记本电脑通讯线 | 个 | 6 | 45 |  |
| 23 | 自动化生产线集成与应用 | 电源线 | 阻燃ZRBV2.5(100米）国标 | 卷 | 1 | 280 |  |
| 24 | 机电设备安装  与调试 | 5口交换机 | 钢壳款，配一米五网线 | 个 | 4 | 55 |  |
| 25 | 机电设备安装  与调试 | 伺服电机套装 | 经济款80/750W伺服/2.4牛米，常规款 | 套 | 1 | 288 |  |
| 26 | 机电设备安装  与调试 | 变频器 | 0.5KW，单相220V进/三相220V出 | 台 | 2 | 190 |  |
| 27 | 机电设备安装  与调试 | 红黑双并线 | 0.5平方毫米，100米 | 卷 | 1 | 65 |  |
| 28 | 机电设备安装  与调试 | PLC | PLC，带网口，晶体管M26MT-E | 台 | 2 | 388 |  |
| 29 | 传感器 | 传感器数字化卡 |  | 个 | 2 | 258 |  |
| 30 | 传感器 | 排插 | GN-B3043，1.8米 | 个 | 2 | 40 |  |
| 31 | 传感器 | 5号电池 |  | 节 | 20 | 3 |  |
| 32 | 传感器 | 7号电池 |  | 节 | 20 | 3 |  |
| 33 | 传感器 | 一字螺丝刀 | 3\*75mm | 个 | 6 | 20 |  |
| 34 | 传感器 | 万用表 | UNI-T(UT39+) | 个 | 3 | 205 |  |
| 35 | 传感器 | 国标电线 | BV1.0国标铜芯线 100M每卷 | 卷 | 4 | 100 | 红、黄各2卷 |
| 36 | 机械设计基础 | A3图纸 | 150克（带标题栏） | 张 | 1600 | 0.4 |  |
| 37 | 城市轨道交通运营管理 | 尖嘴钳 | 160mm | 把 | 5 | 24 |  |
| 38 | 城市轨道交通运营管理 | 剥线钳 | 0.2-6mm² | 把 | 5 | 28 |  |
| 39 | 城市轨道交通运营管理 | 管型接线端子压线钳 | 0.25-10mm² | 把 | 5 | 52 |  |
| 40 | 城市轨道交通运营管理 | U 型压线钳 | 0.25-2.5mm² | 把 | 5 | 48 |  |
| 41 | 城市轨道交通运营管理 | 斜口钳 | 0.25-2.5mm² | 把 | 5 | 26 |  |
| 42 | 城市轨道交通运营管理 | SV叉型绝缘端子 | 接0.5平的多芯铜线 | 包 | 20 | 50 | 每包1000颗 |
| 43 | 城市轨道交通运营管理 | VE管型绝缘端子 | 接0.5平的多芯铜线 | 包 | 20 | 50 | 每包1000颗 |
| 44 | 城市轨道交通运营管理 | 剪刀 | 普通 | 把 | 1 | 26 |  |
| 45 | 城市轨道交通运营管理 | 鸭嘴剥线钳 | 通用 | 个 | 10 | 20 |  |
| 46 | 城市轨道交通运营管理 | 电工胶带 | 黑/红色 | 卷 | 20 | 2 |  |
| 47 | 城市轨道交通运营管理 | 多芯铜线（绿色） | 0.50平方毫米 | 卷 | 25 | 60 | 每卷100米 |
| 48 | 城市轨道交通运营管理 | 多芯铜线（红色） | 0.50平方毫米 | 卷 | 25 | 60 | 每卷100米 |
| 49 | 城市轨道交通运营管理 | 多芯铜线（黄色） | 0.50平方毫米 | 卷 | 25 | 60 | 每卷100米 |
| 50 | 城市轨道交通运营管理 | 多芯铜线（黑色） | 0.50平方毫米 | 卷 | 25 | 60 | 每卷100米 |
| 51 | 城市轨道交通运营管理 | 多芯铜线（蓝色） | 0.50平方毫米 | 卷 | 25 | 60 | 每卷100米 |
| 52 | 城市轨道交通运营管理 | 线号机墨盒 | TP70 | 只 | 25 | 38 |  |
| 53 | 城市轨道交通运营管理 | 号码管 | 0.50平方毫米 | 卷 | 15 | 15 | 100米/卷 |
| 54 | 城市轨道交通运营管理 | 布基胶带 | 宽5cm\*10米 | 卷 | 4 | 8 | 白色 |
| 55 | 城市轨道交通运营管理 | 底座铁路信号继电器底座 |  | 只 | 20 | 36 |  |
| 56 | 城市轨道交通运营管理 | 电线接线端子分线盒 | 二进六出（80\*45\*34）mm | 个 | 30 | 10 |  |
| 57 | 城市轨道交通运营管理 | 空开导轨 | 厚1.0mm，长50cm | 条 | 100 | 3 |  |
| 58 | 城市轨道交通运营管理 | 十字螺丝刀 | 4寸 | 把 | 10 | 5 |  |
| 59 | 城市轨道交通运营管理 | 烙铁（带烙铁架） | 60W双温 | 把 | 10 | 15 |  |
| 60 | 城市轨道交通运营管理 | 直流电动推杆 | 行程50mm | 只 | 2 | 120 |  |
| 61 | 城市轨道交通运营管理 | 直流推杆控制箱 | 22V变12v/24v | 套 | 2 | 180 |  |
| 62 | 工业机器人现场编程 | wifi信号放大器 | 可自动连接并放大Q6路由器wifi，长46.2mm；宽66.5mm；高102.5mm；支持Mesh；支持IPv6，内置天线；频段：双频 | 个 | 3 | 399 |  |
| 63 | 工业机器人现场编程 | 气管接头 | PL-L型螺纹二通，PL4M5 | 个 | 50 | 3 |  |
| 64 | 工业机器人现场编程 | 气管 | 4\*2.5mm | 根 | 1 | 20 |  |
| 65 | 工业机器人现场编程 | 工件柜 | 通双节工具柜 ，金属材质厚度：0.4mm | 个 | 1 | 339 | 商品毛重：40.0kg |
| 66 | 工业机器人现场编程 | 吹尘枪 | 吹尘枪+9米弹簧管(带接头) | 个 | 1 | 24 |  |
| 67 | 工业机器人现场编程 | 自动交换夹具机器人侧 | 03D/03DJ 机器人侧 | 个 | 1 | 495 |  |
| 68 | 工业机器人现场编程 | 自动交换夹具工具侧 | OX系列-03D/03DJ 工具侧 | 个 | 1 | 229 |  |
| 69 | 工业机器人现场编程 | 网课耳麦 | 耳机头戴式，插拔耳麦，振膜类型：圈铁， | 个 | 1 | 499 |  |
| 70 | 工业机器人现场编程 | 螺丝刀 | 手电钻充电电动螺丝刀锂电钻工具箱套装电转打孔GSR120-LI，12v，有正/逆转向 | 个 | 1 | 499 |  |
| 71 | 工业机器人现场编程 | 机器人工具弧口夹爪 | 机器人工具弧口夹爪 | 个 | 1 | 450 | 与bnr3适配 |
| 72 | 工业机器人现场编程 | 机器人工具平口夹爪 | 机器人工具平口夹爪 | 个 | 1 | 450 | 与bnr3适配 |
| 73 | 工业机器人现场编程 | 机器人工具吸盘 | 机器人工具弧口夹爪 | 个 | 1 | 450 | 与bnr3适配 |
| 74 | 工业机器人现场编程 | 机器人工具配套法兰 | 机器人工具配套法兰 | 个 | 1 | 600 | 与bnr3适配 |
| 75 | 传感器及检测技术 | 传感器 | 微型拉杆式直线位移传感器 行程：10-300mm | 个 | 1 | 150 | 与KTM适配 |
| 76 | 传感器及检测技术 | KTR11-10mm直线位移传感器 感应头 | 个 | 1 | 150 |  |
| 77 | 传感器及检测技术 | K型热电偶 wrnk-131（3\*500mm） | 个 | 1 | 50 |  |
| 78 | 传感器及检测技术 | K型热电偶wrnk-191（5\*100mm） | 个 | 1 | 50 |  |
| 79 | 传感器及检测技术 | K型热电偶wrn-130（插深300mm） | 个 | 1 | 100 |  |
| 80 | 传感器及检测技术 | pt100铂热电阻温度传感器（100mm，线长1.5m） | 个 | 1 | 50 |  |
| 81 | 传感器及检测技术 | 传感器 | 方形漫反射光电开关E3Z-D61 | 个 | 4 | 45 |  |
| 82 | 传感器及检测技术 | 传感器 | 电磁阀5V ， CPV15B | 个 | 4 | 32 | 与AirTAC适配 |
| 83 | 传感器及检测技术 | 互联网组网路由电力猫 | 子母路由 Q6（1母1子套装）PLC电力线版 电力猫 | 个 | 1 | 958 |  |
| 84 | 传感器及检测技术 | 网线 | 高速千兆网络连接线CAT6，50 | 卷 | 5 | 86 |  |
| 85 | 可编程控制技术 | 插排 | 大功率16A插座1位总控全长1.8米空调插座 送10A头 GN-104D | 个 | 2 | 47 |  |
| 86 | 可编程控制技术 | 电线 | 多股铜芯软电线AVR 0.75平方毫米，100m | 卷 | 9 | 53 |  |
| 87 | 可编程控制技术 | 电线 | 多股铜芯软电线AVR 0.5平方毫米，100m | 卷 | 9 | 36 |  |
| 88 | 可编程控制技术 | 电线 | 电线电缆 BV2.5平方国 阻燃性能 2.5平方 | 卷 | 2 | 280 |  |
| 89 | 可编程控制技术 | 防静电手套 | 耐磨防护PU涂掌劳保手套薄款工作尼龙夏季防静电，M号 | 双 | 10 | 15 |  |
| 90 | 可编程控制技术 | 步进电机+驱动器 | 57J1856（电机） | 组 | 2 | 198 |  |
| 91 | 工业机器人现场编程 | 工业机器人手指气缸 | 工业机器人气动手指气缸MHZ2-16D | 个 | 2 | 185 | 与SMC适配 |
| 92 | 工业机器人现场编程 | 工业机器人手指气缸 | 工业机器人气动手指气缸250D | 个 | 2 | 205 | 与SMC适配 |
| 93 | 工业机器人现场编程 | 滑动气缸 | TN10×75+DMSJ-2，配两个传感器 | 个 | 1 | 205 |  |
| 94 | 可编程控制器 | 开关 | 空气开关 IC65N D 16A2P | 个 | 2 | 85 |  |
| 95 | 可编程控制器 | 漏电保护器 | iC65 ELM 2P，A9V52225 | 个 | 2 | 120 |  |
| 96 | 可编程控制器 | 强弱电箱 | 电子电工五金工具套装 X1-F | 个 | 1 | 350 |  |
| 97 | SolidWorks | 设备控制操作工具套装 | 有线台式机通用 | 套 | 13 | 49 | 与OAK-030适配 |
| 98 | SolidWorks | 制图工具板 | 绘图板实木板制图板A2号 | 个 | 2 | 50 |  |
| 99 | SolidWorks | HDMI分配器 | HDMI分配器 一进二 SWR9101E/93 DC 5V | 个 | 1 | 159 |  |
| 100 | SolidWorks | 5号电池 | 5号电池40粒 盒装 | 盒 | 4 | 89 |  |
| 101 | SolidWorks | 7号电池 | 7号电池40粒 盒装 | 盒 | 4 | 89 |  |
| 102 | 工业网络与组态技术 | 网孔板 | 400\*500 | 个 | 5 | 72 |  |
| 103 | 工业网络与组态技术 | 空气开关 | NXB-25A 3P | 个 | 5 | 15 |  |
| 104 | 工业网络与组态技术 | 交流接触器 | CJX2-0910 线圈220V | 个 | 5 | 20 |  |
| 105 | 工业网络与组态技术 | 热继电器 | NR2-25/Z 4-6A | 个 | 5 | 23 |  |
| 106 | 工业网络与组态技术 | 熔断器底座 | RT28N-32X 1P | 个 | 5 | 10 |  |
| 107 | 工业网络与组态技术 | 熔断器底座 | RT28N-32X 3P | 个 | 5 | 19 |  |
| 108 | 工业网络与组态技术 | 熔断芯 | RT28-32 (RO15) 10A (10支/盒) | 盒 | 5 | 25 |  |
| 109 | 工业网络与组态技术 | 圆头三组合螺丝 | M5\*12(100只/袋) | 袋 | 5 | 3 |  |
| 110 | 工业网络与组态技术 | 螺帽 | M5(100只/袋) | 袋 | 5 | 4 |  |
| 111 | 工业网络与组态技术 | PVC线槽 | 高40\*宽30 2M/根 | 根 | 10 | 6 |  |
| 112 | 工业网络与组态技术 | 开关电源 | 电源EDR-120-24 | 个 | 1 | 44 |  |
| 113 | 工业网络与组态技术 | 中间继电器 | NXJ/2ZH(D) DC24V 带底座 | 个 | 10 | 10 |  |
| 114 | 《数控铣削加工技术》 | 整体钨钢三牙公制螺纹铣刀 | 型号：WACK-M3\*0.5，规格：3倍 | 支 | 8 | 60 |  |
| 115 | 《数控铣削加工技术》 | 整体钨钢三牙公制螺纹铣刀 | 型号：WACK-M4\*0.7，规格：3倍 | 支 | 8 | 70 |  |
| 116 | 《数控铣削加工技术》 | 整体钨钢三牙公制螺纹铣刀 | 型号：WACK-M5\*0.8，规格：3倍 | 支 | 8 | 70 |  |
| 117 | 《数控铣削加工技术》 | 整体钨钢三牙公制螺纹铣刀 | 型号：WACK-M6\*1.0，规格：3倍 | 支 | 8 | 80 |  |
| 118 | 《数控铣削加工技术》 | 整体钨钢三牙公制螺纹铣刀 | 型号：WACK-M8\*1.25，规格：3倍 | 支 | 8 | 80 |  |
| 119 | 《数控铣削加工技术》 | 整体钨钢三牙公制螺纹铣刀 | 型号：WACK-M10\*1.5，规格：3倍 | 支 | 8 | 150 |  |
| 120 | 《数控铣削加工技术》 | 数显扭力扳手 | 型号：037728，驱动方：3/8'精度范围2.55-85NM，长度：240mm，精度顺±2% | 套 | 2 | 450 |  |
| 121 | 《数控铣削加工技术》 | L型球头六角扳手9件套 | 型号：RN1099，短臂：1.5-10mm | 套 | 4 | 150 |  |
| 122 | 《数控铣削加工技术》 | 钢用铣刀 | 型号：DF X6EM12L-0304，规格：直径3mm,刃长12mm，4倍径 | 只 | 6 | 30 |  |
| 123 | 《数控铣削加工技术》 | 钢用铣刀 | 型号：DF X6EM12L-0404，规格：直径4mm,刃长16mm，4倍径 | 只 | 6 | 40 |  |
| 124 | 《数控铣削加工技术》 | 钢用铣刀 | 型号：DF X6EM12L-0604，规格：直径6mm,刃长24mm，4倍径 | 只 | 6 | 80 |  |
| 125 | 《数控铣削加工技术》 | 钢用铣刀 | 型号：DF X6EM12L-0804，规格：直径8mm,刃长32mm，4倍径 | 只 | 6 | 150 |  |
| 126 | 《数控铣削加工技术》 | 钢用铣刀 | 型号：DF X6EM12L-1004，规格：直径10mm,刃长40mm，4倍径 | 只 | 6 | 250 |  |
| 127 | 《数控铣削加工技术》 | 快进数显千分尺 | 型号：293-140-40.规格：0-25mm | 只 | 2 | 1400 |  |
| 128 | 《数控铣削加工技术》 | 铝块 | 100\*100\*30mm | 块 | 20 | 35 |  |
| 129 | 《数控铣削加工技术》 | 世工粉末冶金钻头 | 型号：ST标准型 规格：3.0mm-38-35-78-4 | 只 | 6 | 10 |  |
| 130 | 《数控铣削加工技术》 | 世工粉末冶金钻头 | 型号：ST标准型 规格：3.3mm-38-35-78-4 | 只 | 6 | 10 |  |
| 131 | 《数控铣削加工技术》 | 世工粉末冶金钻头 | 型号：ST标准型 规格：4.0mm-43-30-75-4 | 只 | 6 | 15 |  |
| 132 | 《数控铣削加工技术》 | 世工粉末冶金钻头 | 型号：ST标准型 规格：4.2mm-45-40-95-6 | 只 | 6 | 20 |  |
| 133 | 《数控铣削加工技术》 | 世工粉末冶金钻头 | 型号：ST标准型 规格：5.0mm-52-40-96-6 | 只 | 6 | 20 |  |
| 134 | 《数控铣削加工技术》 | 世工粉末冶金钻头 | 型号：ST标准型 规格：6.0mm-55-45-108-8 | 只 | 6 | 20 |  |
| 135 | 《数控铣削加工技术》 | 世工粉末冶金钻头 | 型号：ST标准型 规格：6.8mm-69-45-113-8 | 只 | 6 | 30 |  |
| 136 | 《数控铣削加工技术》 | 世工粉末冶金钻头 | 型号：ST标准型 规格：7.0mm-58-45-113-8 | 只 | 6 | 30 |  |
| 137 | 《数控铣削加工技术》 | 世工粉末冶金钻头 | 型号：ST标准型 规格：8.0mm-60-50-120-10 | 只 | 6 | 30 |  |
| 138 | 《数控铣削加工技术》 | 世工粉末冶金钻头 | 型号：ST标准型 规格：8.5mm-75-50-125-10 | 只 | 6 | 30 |  |
| 139 | 《数控铣削加工技术》 | 世工粉末冶金钻头 | 型号：ST标准型 规格：9.0mm-63-50-125-10 | 只 | 6 | 40 |  |
| 140 | 《数控铣削加工技术》 | 世工粉末冶金钻头 | 型号：ST标准型 规格：10.0mm-87-40-137-10 | 只 | 6 | 50 |  |
| 141 | 《数控铣削加工技术》 | 65mm彩虹批头套装 | 型号：099263+A11 | 套 | 2 | 60 |  |
| 142 | 《数控铣削加工技术》 | 44件彩虹魔盒披头套装 | 规格：配90°黄拐角器+万向轴 | 套 | 2 | 150 |  |
| 143 | 《数控铣削加工技术》 | 强磁风批套筒加深15件套80mm | 型号：6/7/8/9/10/11/12/13/14/17/18，配专用盒 | 套 | 2 | 60 |  |
| 144 | 《数控铣削加工技术》 | 65mm工业级球头批士 | 规格：7只套装，配收纳条 | 套 | 2 | 20 |  |
| 145 | 《数控铣削加工技术》 | 100mm工业级球头批士 | 规格：6只套装，配收纳条 | 套 | 2 | 20 |  |
| 146 | 《数控铣削加工技术》 | 金属研磨片 | 型号：A24SBF，规格：100mm\*6\*16 | 片 | 20 | 5 | 与BOSCH适配 |
| 147 | 《数控铣削加工技术》 | 金属切割片 | 型号： A69TBF，规格:100\*1.2\*16 | 片 | 20 | 5 | 与BOSCH适配 |
| 148 | 《数控铣削加工技术》 | 不锈钢切割片 | 型号： WA60TBF，规格:105\*1.2\*16 | 片 | 20 | 5 | 与BOSCH适配 |
| 149 | 《数控铣削加工技术》 | 千叶打磨轮片 | 型号：2608601674，规格:120目，外径100mm | 片 | 20 | 5 | 与BOSCH适配 |
| 150 | 《数控铣削加工技术》 | 千叶打磨轮片 | 型号：2608601674，规格:60目，外径100mm | 片 | 20 | 5 | 与BOSCH适配 |
| 151 | 《数控铣削加工技术》 | 65°三刃七彩U型槽铝用平底铣刀 | 10\*40\*10D\*100L | 只 | 10 | 90 |  |
| 152 | 汽车检测与维修技术 | 推尘平板拖把 | 大号，120cm | 把 | 4 | 48 |  |
| 153 | 汽车检测与维修技术 | 自动启停蓄电池 | B8 | 只 | 1 | 950 | 与迈腾车适配 |
| 154 | 汽车检测与维修技术 | 蓄电池 | L2-400 | 只 | 2 | 360 |  |
| 155 | 汽车检测与维修技术 | 纽扣电池 | 2025 | 粒 | 5 | 5 |  |
| 156 | 汽车检测与维修技术 | 白纱手套 | 棉 | 双 | 200 | 2.5 |  |
| 157 | 汽车检测与维修技术 | 电池 | 5号 | 只 | 40 | 2.5 |  |
| 158 | 汽车检测与维修技术 | 电池 | 7号 | 只 | 40 | 2.5 |  |
| 159 | 汽车检测与维修技术 | 机油 | SN,4升，通用 | 桶 | 6 | 220 |  |
| 160 | 汽车检测与维修技术 | 汽油 | 92＃ | 升 | 240 | 8 |  |
| 161 | 汽车检测与维修技术 | 汽油 | 95＃ | 升 | 60 | 8.5 |  |
| 162 | 汽车检测与维修技术 | 一次性手套 | 白色高弹丁腈 | 双 | 200 | 0.5 |  |
| 163 | 汽车检测与维修技术 | 车内维修三件套 | 通用，涂胶防水绸布，深灰色 | 套 | 65 | 8 |  |
| 164 | 汽车检测与维修技术 | 车外维修三件套 | 通用，蓝色 | 套 | 35 | 8 |  |
| 165 | 汽车检测与维修技术 | 汽车内饰拆装撬板 | 通用 | 套 | 5 | 15 |  |
| 166 | 汽车检测与维修技术 | 焊接剂 | 油性，防水，50ml/瓶 | 瓶 | 10 | 12 |  |
| 167 | 汽车检测与维修技术 | 冷冻机油 | 70ml | 瓶 | 12 | 10 |  |
| 168 | 汽车检测与维修技术 | 雨刮 | U型接口，45cm | 只 | 2 | 35 |  |
| 169 | 汽车检测与维修技术 | 雨刮 | U型接口，35cm | 只 | 2 | 35 |  |
| 170 | 汽车检测与维修技术 | 空调滤芯 |  | 个 | 4 | 20 | 与卡罗拉车2010年适配 |
| 171 | 汽车检测与维修技术 | 电池模块 | 型号：6-DZF-20.5 | 个 | 5 | 100 |  |
| 172 | 汽车检测与维修技术 | 警告标示（严禁烟火 易燃物品） | PVC自粘胶（仓库门贴） | 张 | 2 | 15 |  |
| 173 | 汽车检测与维修技术 | 粗牙干壁钉（自攻螺丝） | M4.2 \* 40 | 个 | 200 | 0.2 |  |
| 174 | 汽车检测与维修技术 | 启动电容 | CBB65 450V AC 25μF | 只 | 1 | 35 |  |
| 175 | 汽车检测与维修技术 | 启动电容 | CBB65 450V AC 35μF | 只 | 1 | 35 |  |
| 176 | 汽车检测与维修技术 | 强力清洗剂 | 正品 | 瓶 | 2 | 15 |  |
| 177 | 汽车检测与维修技术 | 三元催化清洗剂 | 车仆 300ml/瓶（金装） | 瓶 | 5 | 20 |  |
| 178 | 汽车检测与维修技术 | 强力氧化剂 | 84清洗剂，正品 | 瓶 | 5 | 8 |  |
| 179 | 汽车检测与维修技术 | 可伸缩人字梯 | 铝合金 3.5米高 | 个 | 1 | 450 |  |
| 180 | 汽车检测与维修技术 | 实训台架高压防护罩 | 透明亚克力板 | 个 | 10 | 300 | 具体尺寸中标后 量取定做 |
| 181 | 汽车检测与维修技术 | 钥匙水龙头开关 | 4分通用 | 个 | 3 | 3 |  |
| 182 | 汽车检测与维修技术 | 百分表 | 1、量程0-10mm 2 、分辨率0.01mm | 个 | 6 | 45 |  |
| 183 | 汽车检测与维修技术 | 磁力表座 | 1、磁力60KG 2、万向调节 | 个 | 6 | 35 |  |
| 184 | 汽车检测与维修技术 | 内饰拆卸套装 | 1、内含47件拆装工具2、包含不同种类翘板和卡扣起子 | 套 | 6 | 100 |  |
| 185 | 汽车检测与维修技术 | 塞尺 | 1、不锈钢材质2、17片装3、厚度规格0.02-1mm | 个 | 6 | 15 |  |
| 186 | 汽车检测与维修技术 | 电源测试针组合 | 包括超细0.7mm测试针10个、测试专用对公线1对，测试针与万用表连接线10条，探沟针1对 | 套 | 10 | 40 |  |
| 187 | 汽车检测与维修技术 | 开关 | BULL 无线控制免布线（2位主开+随意贴) | 套 | 2 | 100 |  |
| 188 | 汽车检测与维修技术 | 手动变速箱 | 五档手动变速箱 | 个 | 1 | 800 |  |
| 189 | 汽车检测与维修技术 | 机油 | 极护 5w-40 spC3 4L | 壶 | 2 | 400 |  |
| 190 | 汽车检测与维修技术 | 全合成机油 | 极护SP 5W-40 5L装 | 壶 | 2 | 400 |  |
| 191 | 汽车检测与维修技术 | 移动电源 | 橙黑 20000mA 太阳能三面板 | 个 | 1 | 250 |  |
| 192 | 新能源汽车技术 | 置物架（钢骨） | 3层长60宽30高108cm | 个 | 5 | 80 |  |
| 193 | 新能源汽车技术 | 置物架（钢骨） | 4层长120宽30高148cm | 个 | 4 | 150 |  |
| 194 | 新能源汽车技术 | 中性笔 | deli | 盒 | 4 | 30 |  |
| 195 | 新能源汽车技术 | 书写板夹 | deli | 个 | 4 | 10 |  |
| 196 | 新能源汽车技术 | 测试灯 | 汽油机 | 个 | 4 | 16 |  |
| 197 | 新能源汽车技术 | 新能源高压继电器 | 12V | 个 | 4 | 50 |  |
| 198 | 新能源汽车技术 | 动力电池单体电芯 | 3.7V | 个 | 8 | 100 |  |
| 199 | 新能源汽车技术 | 汽车电子控制板散装置 | MC45-6 | 个 | 6 | 115 |  |
| 200 | 新能源汽车技术 | 复印章 | 30\*105mm | 个 | 1 | 30 | 内容中标后提供 |
| 201 | 新能源汽车技术 | 手持式吹尘枪 | SATA D05133 | 个 | 1 | 300 |  |
| 202 | 新能源汽车技术 | 汽车空调冷冻油测试棉 | staff R134-A | 个 | 20 | 4 |  |
| 203 | 新能源汽车技术 | 扒胎轮毂保护膜 | PE蓝色膜 10cm\*200m | 卷 | 1 | 40 |  |
| 204 | 新能源汽车技术 | 重型实用剪 | SATA 93126 | 个 | 2 | 70 |  |
| 205 | 新能源汽车技术 | 工业油污洗手剂 | 磨砂油污洗手液2L/瓶 | 瓶 | 20 | 15 |  |
| 206 | 新能源汽车技术 | 伸缩式护栏 | 黑黄 1.2m\*4m | 个 | 10 | 70 |  |
| 207 | 新能源汽车技术 | 一转二插座转换器 | 型号：cdk602 | 个 | 3 | 15 |  |
| 208 | 新能源汽车技术 | 无线信号增强放大器 | 型号：AX3pro | 个 | 1 | 260 |  |
| 209 | 新能源汽车技术 | 接线板 | 型号：三插三米 | 个 | 3 | 25 |  |
| 210 | 新能源汽车技术 | 电线 | 型号：白色纯铜芯2芯1.5 平方护套线 | 米 | 20 | 3 |  |
| 211 | 新能源汽车技术 | stm32单片机控制器 |  | 个 | 2 | 700 |  |
| 212 | 新能源汽车技术 | 激光雷达 | A1 | 个 | 2 | 400 |  |
| 213 | 新能源汽车技术 | 智能网联教学车 | 高强度碳钢车身 | 个 | 2 | 900 |  |
| 214 | 新能源汽车技术 | 锂离子电池 | 12Ah | 个 | 1 | 800 |  |
| 215 | 新能源汽车技术 | 智能网联车轮 | 铝合金8英寸 | 个 | 4 | 200 |  |
| 216 | 新能源汽车技术 | 永磁同步电机 | 500W | 个 | 2 | 500 |  |
| 217 | 3D打印技术 | 酒精 | 95%浓度,500ml/瓶 | 瓶 | 10 | 20 |  |
| 218 | SLA用光敏树脂 | 小方专用 | L | 4 | 1000 | 白色标准V3 |
| 219 | PLA线材 | 白色/1KG/1.75 | KG | 15 | 300 | 配北京太尔时代机器 |
| 220 | PLA抛光液 | PLA抛光液,500ml/瓶 | 瓶 | 4 | 50 | 可蒸汽抛光 |

**二、质量要求**

投标人拟提供的货物必须是全新、原装、合格正品，须符合国家或行业以及采购人相关规定的

质量标准。货物完好，配件齐全

**三、供货期**

自合同签订15日内完成供货、安装及调试。

**四、售后服务**

1.依据商品的售后服务条款，投标人应负责产品的质量，如出现问题，接到采购方通知后1小时内给予响应并应负责包退、包换，并承担因产品质量问题导致的一切后果。

2.中标人应负责产品的质量，若中标人接到采购人维修通知，必须在接到通知后12小时内派技术人员到达现场维修，24小时内排除故障，

**五、报价要求**

本项目报投标总价，总报价包含完成本项目招标的一切相关费用（包含但不限于：所投货物、包装、运输、现场落地、拆除、安装、损耗、调试、检测验收、技术服务、培训、维修维保、税费等为完成本项目所必须的其他辅助工作的相关费用等所有费用）。

**六、其他要求**

1.供货及时周到，产品质量或外包装不符合国家规定标准的应及时退、换货。

2.中标人所提供的产品须满足采购人需求。若中标人中标后提供的货物不能满足要求的需无条件免费更换。若中标人不予更换的，采购人有权解除合同，且不予支付货款。给采购人造成损失的还应予以赔偿。

**七、付款方式**

货物验收合格后一次性付款。